

PANKABRITE

Folding Estucado (GC2)

USOS HABITUALES

Una equilibrada combinación de buenas características de impresión, rigidez y alta productividad, tanto en troquelado/pegado como en envasado. Recomendado para cajas de alimentación, productos higiénicos y farmacéuticos y estuches de licores.



CARACTERISTICAS TECNICAS

Blancura ISO 2470	ISO %
Cara	84 +/- 1
Lisura ISO/DIS 8791-4	PPS ₁₀ µm 1,4 +/- 0,3
Brillo ISO/DIS 8254/1	Hunter 75° % > 40
Contenido de humedad ISO 287	7,5% +/- 1,5 300...350 g/m ² 8,0% +/- 1,5 375...425 g/m ² 8,5% +/- 1,5 450...550 g/m ²
Resistencia superficial ISO 3782	IGT m/s (aceite de media viscosidad) > 0,7
Resistencia interna TAPPI UM 403	Scott J/m ² > 110
Reverso Hard sized (bajo consulta) SCAN-P12:64	Cobb _{180 s} < 50 g/m ²

GRAMAJE g/m ²	ESPESOR mm	RIGIDEZ TABER 15° mNm	
		ST	SM
• 300	0,480	11,7	26,3
325	0,530	14,5	32,5
350	0,580	17,5	39,5
375	0,640	20,6	46,4
400	0,690	24,6	55,4
425	0,740	28,9	65,1
450	0,800	33,2	74,8
• 500	0,910	43,4	97,6
• 550	1,000	55,1	123,9

ISO 536

ISO 534

ISO 2493

(*) bajo consulta

TOLERANCIAS (95% de fiabilidad en valores parciales sobre muestras tomadas al azar)

+/- 4%

+/- 5%

- 15%

Stora Enso Pankakoski Oy

FIN-81750 PANKAKOSKI, FINLAND
Telephone +358 2046 123
Telefax +358 2046 27624
Part of Stora Enso Ingerois Oy
All sales handled by Ingerois Board Mill

Stora Enso Ingerois Oy

Ingerois Board Mill
FIN-46900 ANJALANKOSKI, FINLAND
Telephone +358 2046 117
Telefax +358 2046 26140